製造計画書（製造施設等明細書）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造の目的 | | | | 製 造  設 備  の種類 | | | | 定置，移動 | | | | | | | 直接膨張式  間 接 式 | | | | | ２段圧縮  元冷凍  ヒートポンプ | | | | 往復動式  スクリュー式  遠心式 | | | | | 水冷式  空冷式  蒸発式 | | | | １日の冷凍能力 | | | | | |
|  | | | | ユニット型  非ユニット型 | | | | | | | トン | | | | | |
| 設計圧力  ＭＰａ | | | 高圧部 | | | | | | 低圧部 | | | | | | 機器形式名 | | | | |  | | | | 製造番号 | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | |  | | | | | |
| 圧 縮 機 | 記 号 | 型 式 | | | | 気 筒 | | | | | | 回転数  （rpm） | | | | | ピストン  押のけ量  （m3/h） | | | | | 冷凍  能力  (ﾄﾝ) | | 原動機  (Kw) | | 台数 | | | | 安全装置の種類  口径 作動圧力  (mm) (MPa) | | | | | | | 製作所名 | |
| 径  (mm) | 行程  (mm) | | | | 数 |
|  |  | | | |  |  | | | |  |  | | | | |  | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | | | |  | |
|  |  | | | |  |  | | | |  |  | | | | |  | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | | | |  | |
| 容器及び凝縮器 | 記 号 | 品 名 | | | | 型 式 | | | | | 外径×長さ×胴板厚× | | | | | | | | | | | | | 製作所名 | | | | 台数 | | | 安全装置の種類  口径作動圧力溶融温度  (mm) (MPa) (℃) | | | | | | | 主な  材料 |
|  |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |  |
|  |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |  |
|  |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |  |
|  |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |  |
|  |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | |  |
| 容器の材料・溶接試験 | 記 号 | 材料  試験 | | | 溶 接 部 機 械 試 験 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 溶接部非破壊  試験の種類 | | | | | | | 試験年月 | | | | 試験場所 | | |
| 引 張 | | | | | 自由曲げ | | | | 側曲げ | | | | 裏曲げ | | | 衝 撃 | | | |
|  |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | |  | | |
|  |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | |  | | |
| 耐 圧 気 密 試 験 | 記 号 | 製造番号 | | | | | 耐圧試験圧力  ＭＰａ | | | | | | | | | | | | 気密試験圧力  ＭＰａ | | | | | | | | | | | 試験年月 | | | | | 試験場所 | | | |
| 高 圧 部 | | | | | | 低 圧 部 | | | | | | 高 圧 部 | | | | 低 圧 部 | | | | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |
| 機器の気密試験 | 機器の構成  （記号で記入） | | | | | | 試験圧力（ＭＰａ） | | | | | | | | | | | | | | | 試 験 年 月 | | | | | 試 験 場 所 | | | | | | | 安全装置  上記以外の | | | 種 類 | |
| 高 圧 部 | | | | | | | | | 低 圧 部 | | | | | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | | | |  | |
| 機器製造業者 | | | | | | | 所 在 地 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 会 社 名 | | | | | | | | |

（注）「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：Ｓ，高圧遮断スイッチ：ＨＰ，

高低圧遮断スイッチ：ＤＰ，溶栓：ＥＰ，油圧スイッチ：ＯＰ，断水リレー：ＷＰ

事業所名　　　　〇〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　（昭和〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において許可）

　　　　〇〇〇〇〇〇

　　　　〇〇を冷媒とするユニット型冷凍機

　　　　　　　　　冷凍能力〇〇冷凍トン／日

変更箇所　　　　圧力計の交換。

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　変　更　前　　　　　→　　　　　変　更　後

　　　　　　　　　　　最大目盛　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　最小目盛　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　製造番号　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　　　　　　　　（溶接、切断を伴わない。同一機種への交換。）

　　　　平成　　年　　月　　日

変更履歴　　　　昭和〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において変更許可

　　　　　　　　（変更内容　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

　　　　　　　　平成〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において軽微変更受理

　　　　　　　　（変更内容　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）