製造計画書（製造施設等明細書）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造の目的 | 製 造設 備の種類 | 定置，移動 | 直接膨張式間 接 式 | 　２段圧縮元冷凍ヒートポンプ | 往復動式スクリュー式遠心式 |  　 水冷式 空冷式 蒸発式 | １日の冷凍能力 |
|  | ユニット型非ユニット型 | 　トン |
| 設計圧力ＭＰａ | 高圧部 | 低圧部 | 機器形式名 |  | 製造番号 |  |
|  |  |
| 圧 縮 機 | 記 号 | 型 式 | 気 筒 | 回転数（rpm） | ピストン押のけ量（m3/h） | 冷凍能力(ﾄﾝ) | 原動機(Kw) | 台数 | 安全装置の種類口径 作動圧力(mm) (MPa) | 製作所名 |
| 径(mm) | 行程(mm) | 数 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器及び凝縮器 | 記 号 | 品 名 | 型 式 | 外径×長さ×胴板厚× | 製作所名 | 台数 | 安全装置の種類口径作動圧力溶融温度(mm) (MPa) (℃) | 主な材料 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器の材料・溶接試験 | 記 号 | 材料試験 | 溶 接 部 機 械 試 験 | 溶接部非破壊試験の種類 | 試験年月 | 試験場所 |
| 引 張 | 自由曲げ | 側曲げ | 裏曲げ | 衝 撃 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 耐 圧 気 密 試 験 | 記 号 | 製造番号 | 耐圧試験圧力ＭＰａ | 気密試験圧力ＭＰａ | 試験年月 | 試験場所 |
| 高 圧 部 | 低 圧 部 | 高 圧 部 | 低 圧 部 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 機器の気密試験 | 機器の構成（記号で記入） | 試験圧力（ＭＰａ） | 試 験 年 月 | 試 験 場 所 |  安全装置上記以外の | 種 類 |
| 高 圧 部 | 低 圧 部 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 機器製造業者 | 所 在 地 |  |
| 会 社 名 |

（注）「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：Ｓ，高圧遮断スイッチ：ＨＰ，

 高低圧遮断スイッチ：ＤＰ，溶栓：ＥＰ，油圧スイッチ：ＯＰ，断水リレー：ＷＰ

事業所名　　　　〇〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　（昭和〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において許可）

　　　　〇〇〇〇〇〇

　　　　〇〇を冷媒とするユニット型冷凍機

　　　　　　　　　冷凍能力〇〇冷凍トン／日

変更箇所　　　　圧力計の交換。

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　変　更　前　　　　　→　　　　　変　更　後

　　　　　　　　　　　最大目盛　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　最小目盛　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　製造番号　　　　〇〇〇〇〇　　　　　→　　　　　〇〇〇〇〇

　　　　　　　　　　　　　　　　　　（溶接、切断を伴わない。同一機種への交換。）

　　　　平成　　年　　月　　日

変更履歴　　　　昭和〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において変更許可

　　　　　　　　（変更内容　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

　　　　　　　　平成〇〇年〇〇月〇〇日付け消第〇〇-〇〇号において軽微変更受理

　　　　　　　　（変更内容　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）